



COLPILAS
la Energía del Futuro
SOLAR

UPS

**Sistemas de Energía
Ininterrumpida**



POWEST TITAN ST 50 - 160 KVA

La serie ST ha sido diseñada para soportar las condiciones más exigentes en los sistemas críticos de empresas e industrias con demandas de tiempo de ejecución agresivas, garantizando un rendimiento confiable y eficiente. Con tecnología de doble conversión en línea, tecnología IGBT en el inversor, transformador de aislamiento a la salida incorporado, amplio rango de tensión de entrada, ventilador inteligente con control de velocidad, y cero tiempo de transferencia.

- Tecnología IGBT en el inversor
- Permite 100% de desequilibrio entre fases
- Transformador de aislamiento a la salida (incorporado)
- Pantalla LCD con información detallada del sistema
- Acceso frontal para administración.
- Certificación RETIE/CE

Una pantalla de cristal líquido (LCD) complementa los controles del UPS, suministrando información vital en tiempo real del estado y funcionamiento del sistema, almacenamiento de alarmas y eventos entre otra información. La simplicidad de la interfase gráfica ayuda a una correcta comprensión de todos los estados de funcionamiento del UPS con una sola mirada, limitando así los errores de operación, sin importar en nivel de conocimientos que pueda tener el operador.

► Tarjeta de Comunicación SNMP (Opcional).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TRIFÁSICAS						
Capacidad	50KVA	60KVA	80KVA	100KVA	120KVA	160KVA
Tipo de UPS	Tecnología On line de doble conversión					
Tecnología del inversor	Tecnología PWM de alta frecuencia con IGBT's					
Tipo de Control	DSP					
Características de Entrada						
Topología de entrada	Trifásica					
Voltaje nominal de entrada	208/120 VAC					
Cantidad de hilos	5(tres fases + Neutro + GND)					
Tecnología del Rectificador	Rectificador con SCR					
Voltaje permitido por el rectificador	208 +/- 20%					
Rango de frecuencia de entrada sincronizado con la red	60Hz ±5Hz					
Limitación de corriente de entrada	150% sistema inversor					
Supresor de transitorios TVSS	Incluye TVSS Categoría A y B compuesto por MOV (Metal Oxide Varistors) de 390 V, 150Julios L-L y tierra -N					
Características de Salida						
Topología de salida	Trifásica					
Voltaje nominal de salida	208/120V					
Factor de Potencia	0,9					0,8
Potencia	50KVA/45KW	60KVA/54KW	80KVA/72KW	100KVA/90KW	120KVA/108KW	160KVA/128KW
Tiempo de trasferencia	0 ms					
Cantidad de hilos	5(tres fases + Neutro + GND)					
Regulación de voltaje	± 5% línea					
	± 2% L-N					
Distorsión armónica de salida	THD <5% full carga no lineal					
	THD<3% full carga lineal					
Factor de cresta	3:01					
Frecuencia nominal de salida	60Hz					
Regulación de frecuencia	±0,03 Hz en modo batería					
Transformador de Aislamiento	Original de fabrica					
Rango de Frecuencia que aplica a la carga	60 Hz ±1,5 sincronizado con la red					
Capacidad de sobrecarga	105% operación normal					
	110% transferencia a bypass después de 1 hora					
	125% transferencia a bypass después de 10 minutos					
	150% transferencia a bypass después de 1 minuto					
Recuperación ante transitorios	5% por carga escalón del 100%					
Eficiencia total AC – AC	>90% modo batería >93%					
Características Del Bypass Automático Interno						
Tecnología del Bypass	Bypass de estado solido con SCR					
Máximo tiempo de transferencia	< ¼ de ciclo.					
Voltajes aceptables en bypass	208 VAC -20% + 25%					
Operación	Con re-transferencia automática					
Características De Las Baterías						
Tipo de baterías	Batería sellada libres de mantenimiento VRLA(Valve regulated lead acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbente Glass Mat) compartimientos y cubiertas en material ABS según (UL94HB, UL94V-0) tipo FR (flame retardant)					
Voltaje DC / Numero batería	360VDC/30 unidades					
Tiempo de respaldo	Ajustable para diferentes autonomías					
Cargador de baterías programable	Permite ajustar diferentes capacidades de banco de baterías					
Tiempo máximo de recarga	6 horas al 90% después de una descarga completa					
Conexión	Banco de baterías externo					
Características Ambientales						
Ruido audible dB	<60 dB @1m					<65 dB @1m
Humedad relativa	de 30% a 95% sin condensación					
Temperatura ambiente de operación	De 0°C a 50°C					
Dimensiones (altoxanchoxprofundo) no incluye con banco de baterías	1600X600X800		1700X700X800			1600X1800X800
Peso Kg. (no incluye banco de baterías)	390	460	590	630	690	1400
Otras Características						
Display LCD	Display LCD pantalla táctil todos los parámetros					
	Corriente de entrada/salida, voltaje de entrada/salid, condiciones Bypass, rectificador e inversor, potencia, temperaturas de funcionamiento del sistema, flujo de potencia y de la unidad de baterías. Condiciones de baterías voltaje, corriente de carga, de descarga, temperatura.					
Bypass manual	Historial de eventos de 300 registros					
	Bypass manual para mantenimiento si des-conexión de la carga					
Tarjeta de red	La UPS puede ser monitoreada por un PC vía RS232 Software UPSilion					
Software	Para monitoreo y gestión a través de SNMP (opcional)					
Gabinete	Tipo torre (indoor)/NEMA tipo 2					

* Sujeto a modificaciones sin previo aviso, según requerimiento del cliente, según disponibilidad de inventario y/o bajo pedido del cliente. * Fotos de referencia, accesorios se venden por separado.